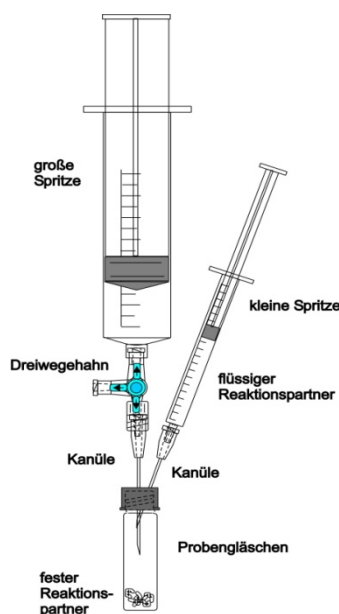


Aufbau 3: Gasentwickler - Variante im Ständer --> Rückseite

Kleines Reaktionsgefäß mit kleiner und großer Spritze

Einsatz: Herstellen verschiedenster Gase:

Beschreibung	Anzahl	Bezugsquelle	Bestell-Nr.	Preis
MT-Spritze, 50 mL	1	Fleischhacker	1500 961	
MT-Spritze 1mL	1	Fleischhacker	1500 930	
Kanüle 0,7 x 30 mm	2	Fleischhacker	1500 730	
MT-Dreiwegehahn	1	Fleischhacker	1500 485	
Präparatgläschen	1	Willers		
- mit Schraubdeckel mit Loch	1	Willers		
- und Siliconscheibe	1	Willers		



Werkzeug: Akkuschrauber, Schraubenzieher, Bohrer $\varnothing 3,5$ mm, Bohr-Schablone für Platte

Durchzuführende Arbeiten:

- Gasentwickler zusammenbauen

Für Plattenbau

Platte 100 x 300 mm (Plexi)	1	ebay?	
Federstahlklammer 40mm	1	Terry	
Federstahlklammer 20mm	1	Terry	
Federstahlklammer 10mm	1	Terry	
Distanzrolle, 15 mm	1	Baumarkt	
Distanzrolle, 19 mm	1	Baumarkt	
Schraube 3 x 25	2	Baumarkt	
Schraube 3 x 10	1	Baumarkt	
Mutter M3	3	Baumarkt	

Durchzuführende Arbeiten:

- Mit Schablone Löcher auf der Platte anzeichnen und $\varnothing 3,5$ mm bohren
- evtl. Distanzrollen anfertigen
- Apparatur zusammenbauen

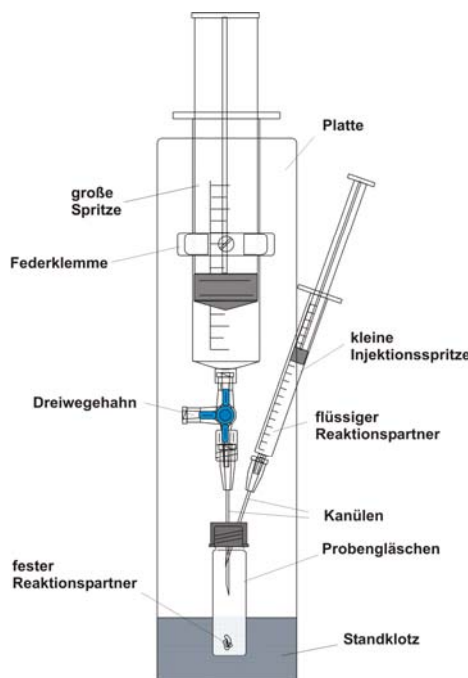


Aufbau 3: Gasentwickler Ständervariante

Kleines Reaktionsgefäß mit kleiner und großer Spritze

Einsatz: Herstellen verschiedenster Gase:

Beschreibung	Anzahl	Bezugsquelle	Bestell-Nr.	Preis
MT-Spritze, 50 mL	1	Fleischhacker	1500 961	
MT-Spritze 1mL	1	Fleischhacker	1500 930	
Kanüle 0,7 x 30 mm	2	Fleischhacker	1500 730	
MT-Dreiwegehahn	1	Fleischhacker	1500 485	
Präparatgläschen	1	Willers		
- mit Schraubdeckel mit Loch	1	Willers		
- und Siliconscheibe	1	Willers		
Platte 65 x 200 mm (Plexi)	1	ebay ?		
Federklammer 40 mm	1	Terry		
PVC-Klotz 65 x 65 x 30 mm	1	ebay?		
Spax-Schrauben 3,5 x 25	2	Baumarkt		
Schraube M4 x 10	1	Baumarkt		
Mutter M4	1	Baumarkt		



Werkzeug: Akkuschauber, Schraubenzieher, Bohrer \varnothing 2,5 mm, 4,0 mm, \varnothing 15 mm

Durchzuführende Arbeiten:

- In den Klotz mittig mit einem Abstand von 30 mm von der Hinterkante mit dem Holzbohrer (15 mm \varnothing) ein Sackloch von ca. 20 mm Tiefe bohren.
- Mit dem 4 mm-Bohrer in die Platte zwei Löcher 15 mm von der Unterkante und 10 mm von jeder Seitenkante bohren. Löcher ansenken.
- Ein weiteres Loch 10 mm von der Oberkante mittig in die Platte bohren.
- Untere Löcher mit einem Stift auf die Klotzrückseite übertragen und mit 2,5 mm-Bohrer etwa 25 mm tief bohren.
- Platte mit Spax-Schrauben an die Klotzrückseite anschrauben.
- Federklammer mit der Schraube und Mutter auf der Platte befestigen.
- Alles zusammen bauen